Felicidades la elección de su nueva batería industrial Deka. *La línea completa de baterías industriales de Deka incorpora cada una de las características requeridas por el usuario de camiones industriales eléctricos. Diseñadas con la tecnología de la ingeniería de East Penn y* ***construidas por maestros artesanos de las baterías*** *según reglas de control de calidad estrictas, las baterías industriales Deka son lo* ***mejor del mercado*** *para satisfacer los requisitos actuales de manipulación de materiales. La precisión de la construcción de los productos Deka garantiza el desempeño de equipos nuevos durante mucho tiempo. Esta batería ha sido inspeccionada antes del envío para asegurar que satisface sus requisitos tal cual lo pidió. Siga las instrucciones de uso y mantenimiento para asegurar una vida útil y un rendimiento óptimo de su nueva batería industrial Deka.*

INSTRUCCIONES DE USO

1. Al recibir la batería, chequear si hay signos de maltrato o fugas de electrolitos, y en caso de que haya, presentar un reclamo a la compañía de transporte y avisar al representante de Deka más cercano. El nivel de electrolitos normalmente se encuentra por encima del protector separador perforado, que se puede ver en la celda al remover las tapas de ventilación. Sin embargo, las vibraciones que se producen durante el envío a veces pueden sacudir los elementos y dejar salir el gas de la celda y causar que los niveles de electrolitos caigan por debajo del protector del separador, especialmente en las celdas más altas. Si el nivel del electrolitos sigue estando por encima de la parte superior de las láminas y se puede ver con una linterna a través de los orificios del protector del separador, la batería puede recibir su carga inicial sin tener que ajustar el nivel del electrolito. Si el nivel de electrolitos no es visible o está por debajo de la parte superior de las láminas, chequear de nuevo si hay celdas con fugas y llamar al representante de Deka más cercano antes de cargar la batería.
2. La batería se cargará con un cargador rápido con la clasificación adecuada que se haya acordado mutuamente entre el usuario y Deka.
3. La "identificación del tipo de batería (Battery Type Indication)" que se ve en la batería (E, EO, EE, EX), debe ser igual a la "identificación del tipo de batería" especificado en la placa de características del camión.
4. Asegurarse de que el "PESO DE SERVICIO (SERVICE WEIGHT)" de la batería, que está marcado debajo del orificio de elevación de la bandeja de acero, esté dentro del rango de peso de la batería que se muestra en la placa de identificación del camión. East Penn Manufacturing Co. no se responsabiliza de determinar si el peso de la batería es suficiente para contrapesar su camión en particular.
5. Antes de poner la batería en servicio, debe recibir una carga de ecualización. Cuando esté a punto de finalizar la carga, chequear que los niveles de electrolitos de todas las celdas estén visibles y por encima del protector del separador. La gravedad específica de la carga completa es de 1 280 a 1 295 cuando la temperatura se corrige a 77°F (25°C).
6. En el momento de la instalación el camión, los sujetadores de la batería deben ajustarse para restringir el movimiento de la batería a no más de 1 o 2" en dirección horizontal. Se debe utilizar una barra de separación aislada cada vez que se levante o eleve la batería.
7. En general, las baterías no deben descargarse más del 80% de su capacidad nominal para lograr una mayor vida útil. La sección III del MANUAL DE SERVICIO DE LAS BATERÍAS INDUSTRIALES DEKA (0656) tiene la información detallada de su tipo específico de batería.
8. La batería se puede cargar rápidamente según lo que se requiera diariamente. La batería debe recibir una recarga mínima del 80%, preferiblemente del 100%, cada período de veinticuatro (24) horas. La batería deberá recibir una carga de ecualización (superior al 100%) semanalmente. Todos los tapones de ventilación deben mantenerse en su sitio y la tapa de acero del enganche de la batería o la tapa del compartimento del camión deben mantenerse abiertas durante la carga.
9. Para obtener una copia del MANUAL DE SERVICIO DE BATERÍAS INDUSTRIALES DE DEKA (0656), que tiene la información sobre el uso y mantenimiento de baterías de tracción, pídale el manual al representante más cercano o visite **www.dekabatteries.com.**

MANTENIMIENTO

1. El nivel de electrolitos de cada celda debe controlarse una vez por semana. Puede que sea necesario agregar agua a la batería semanal o mensualmente, dependiendo del tipo de batería y el tipo de servicio para el que se esté usando.
2. Se podrá agregarle agua destilada, desionizada o autorizada únicamente. El agua debe agregarse solo cerca del final de la carga para aumentar el nivel de electrolitos hasta el fondo del tubo de ventilación. El agua se debe almacenar en un recipiente limpio y no metálico ya que las impurezas, incluso en pequeñas cantidades, pueden dañar la vida útil de la batería.
3. Será necesario hacer una carga ecualizadora de la batería todas las semanas.
4. La lectura de la densidad relativa debe registrarse para todas las celdas una vez por mes apenas se termina una carga ecualizadora. Si el promedio de las lecturas es menor a 1 265, debe revisarse la salida del cargador. Si dos lecturas mensuales sucesivas indican una desviación de más de 20 puntos en cualquier celda con respecto a la densidad relativa media, debe ponerse en contacto con el representante de Deka más cercano.
5. La parte superior de la batería debe mantenerse limpia y seca en todo momento. Cuando sea necesario, la parte superior de la batería debe ser neutralizada, después de retirar las cubiertas, con una solución neutralizadora no corrosiva a base de agua. Asegúrese de que las tapas de ventilación estén bien colocadas para evitar que la solución entre en las celdas. Una vez que la batería esté neutralizada, limpiar bien con agua limpia y secar, y volver a instalar las cubiertas limpias.
6. Los cables y conectores deben inspeccionarse mensualmente para detectar hilos de cobre expuestos, aislantes deshilachados o rajados, conexiones sueltas o contactos picados, y repararlos según sea necesario.
7. Tener especial cuidado de mantener los objetos metálicos fuera de la parte superior de la batería, ya que cualquier metal que toque dos o más conectores puede provocar un cortocircuito que provoque un arco o una chispa que podría encender los gases de la batería y causar explosiones.
8. La velocidad de salida del cargador debe comprobarse periódicamente. La velocidad de arranque debe corresponder a la velocidad de arranque indicada en la placa de características del cargador. La siguiente tabla muestra la capacidad de amperios por hora en la escala de seis horas, así como la serie F de Deka fabricada por East Penn Manufacturing Co.

TIPO	LÁMINAS POR CELDA	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33
F35	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	70	105	140	175	210	245	280	315	350	385	420	455	490	525	560
		4	5	7	9	10	12	14	16	18	19	21	23	24	26	28
F45	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	90	135	180	225	270	315	360	405	450	495	540	585	630	675	720
		4	7	9	11	14	16	18	20	22	25	27	29	32	34	36
F55	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	110	165	220	275	330	385	440	495	550	605	660	715	770	825	880
		6	8	11	14	16	19	22	25	28	30	33	36	38	41	44
F65	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	130	195	260	325	390	455	520	585	650	715	780	845	910	975	1040
		6	10	13	16	20	23	26	29	32	36	39	42	46	49	52
F75	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	150	225	300	375	450	525	600	675	750	825	900	975	1050	1125	1200
		8	1	15	19	22	26	30	34	38	41	45	49	52	56	60
F85	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	170	255	340	425	510	595	680	765	850	935	1020	1105	1190	1275	1360
		8	13	17	21	26	30	34	38	42	47	51	55	60	64	68
F100	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80
F110	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	220	330	440	550	660	770	880	990	1100	1210	1320	1430	1540	1650	1760
		11	16	22	28	33	38	44	50	55	60	66	72	77	82	88
F125	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios	250	375	500	625	750	875	1000	1125	1250	1375	1500	1625	1750	1875	2000
		12	19	25	31	38	44	50	56	62	69	75	81	88	94	100
F150	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios			600	750	900	1050	1200	1350	1500						
				30	38	45	52	60	68	75						
F160	6 h A/h Velocidad de acabado de la calificación/Amperios			640	800	960	1120	1280	1440	1600						
				32	40	48	56	64	72	80						

East Penn Manufacturing Co. Lyon Station, PA 19536-0147 Phone: 610-682-6361 Fax: 610-682-4781 **www.dekabatteries.com**

E.P.M. Form No. 0720S 03/21
© 2021 by EPM Printed in U.S.A.

All data subject to change without notice. No part of this document may be copied or reproduced, electronically or mechanically, without written permission from the company.